

TRM-2EX型2×4カットライン仕様書

加工対象材 2×4～2×12、4×4～4×14、T J I 根太、L S L 転び止め

加工可能材料寸法 巾 89mm～340mm
厚み 38～135mm
長さ 900mm～6000mm (挿入素材長さはオプションで8000mmまで対応可)

自動切断寸法 切断巾 89mm～340mm
*2×4材・2×6材は2本同時切断が可能です。
切断長さ 200mm～6000mm (自動印字加工長さ)

データ入力 タッチパネルによる手動入力
*対話式タッチパネルにて切断データ入力
パソコンリンク入力
*オプションでCADメーカーのインタフェース切断が可能です。
*インターフェースで動かす場合は、データ入力は全自動となります。

機械動作速度 入側ローラー速度 60m/min
出側ローラー速度 60m/min
寸法制御用オートポジショナー 60m/min
クロスカット切断時間 3SEC (最小材)～6SEC (最大材)
*クロスカットは材料寸法によりストローク及び切断速度が自動制御されます。

自動切断動作説明 ① 入り側挿入チェーンより材料を自動挿入 (1本又は2本同時)
② 入り側ローラーを流れ、鼻切りストッパーにて鼻切り
③ 再びローラー駆動され切断ストッパーで減速停止
④ 材押さえ後自動切断
⑤ 切断完了後、その場にて材料押し出し排出
⑥ 横送りチェーンコンベアーで横送り中に自動印字
⑦ 残材が有れば③に移行、最終材なら端材自動排出
⑧ 傾斜式ストックホイールコンベアーにストック

必要人員 1～2名 (材料供給・データ入力・梱包)

モーター容量 8.4 Kw *コンプレッサー・集塵機はオプションです。

有限会社豊田鉄工所